

LISTE DE MACHINES

en date du 22.01.2024

HEUTZ - HOMBURG S.A.
en liquidation volontaire
depuis le 29.03.2023
Machines pour Briqueteries,
Tuileries, Potteries et Usines
Céramiques
An der Follmühle 2-4
B-4730 HAUSET
Tél.: 087/65.92.71
Telefax: 087/65.30.92
TVA-N°: BE 0416.819.193

**À VENDRE DÉPART USINE 4730 HAUSET (BELGIQUE) -
EN ÉTAT REVISÉ, COUCHE ANTI-ROUILLE ET PEINTURE DE
FINITION AU PISTOLET -
DÉLAI DE LIVRAISON : IMMÉDIATEMENT
INSPECTION DES MACHINES POSSIBLE À HAUSET**

=====
La signification "machines revisées" veut dire chez nous :

Machines nettoyées, complètement démontées, vérification des dimensions des sièges de roulements, en cas de mesure inférieure, remplacement par de nouvelles pièces, remplacement des roulements à billes ou coussinets par principe, état des roues dentées supérieur à 90%, machines assemblées, essai à vide, couche anti-rouille et peinture de finition au pistolet.

B 43 pour doseurs linéaires "HÄNDLE"

- 40** **écailles métalliques complètes**, 1000 mm de large, avec 2 rouleaux de pression, état neuf, sortant de l'usine
- 12** **écailles métalliques complètes**, 100 mm : non étanche pour doseur linéaire 1250 mm de large à bande en caoutchouc, avec 2 rouleaux de pression, N° BO 4349/2, état neuf, sortant de l'usine
- 10** **écailles métalliques complètes**, 1250 mm de large, avec 2 rouleaux de pression, état neuf, sortant de l'usine
- 09** **écailles métalliques complètes**, 1000 mm de large, un rouleau de pression, état 90 %

- R 12** **1** **rabot d'argile "SOEST-FERRUM"**, Type TH "B", 1500 mm de dia., n° de commission 814213, avec réducteur fermé STG 50, 1400/120tpm, accouplement bi-parti avec goupilles de cisaillement, embrayage à lamelles manuel ORTLINGHAUS et moteur électrique 30 CV, 930 tpm, 380 Δ volts

- W 44** pour laminoir fin "RIETER" type 6F 1000 mm Ø x 630 mm de large :
-3 pièces douilles D=170x330, Bo=140, Modell-Nr. 2575,
Teilenr. 999.18.00535.0, Artikel-Nr. 071146, neuf, sortant de l'usine.

- ~~- 2 pièces corps de glissement Ident. Nr. 074049, Modell-Nr. 2552,~~
- ~~Teilnr. 999.84.00568.0, neuf, sortant de l'usine.~~
- 2 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté mobile, Modell-Nr. 2556 occasion, impeccable
- 2 pièces brides de fermeture "R" + "L" pour côté fixe, Modell-Nr. 2556 occasion, impeccable

- A 31 1 groupe à vide "GFK" se composant : (Sint-Joris-Beesel)**
- d'une extrudeuse (partie horizontale) type LVP 35, dia. du cylindre 350 mm, no. de fabrication 463, no. de commission 200685, année de construction 1981, complet avec réducteur fermé de marque "SAWA" $i=55$, 1650/30 TPM, puissance 80 CV, poulie à gorges de dia. 420 mm, 4 gorges SPB, embrayage pneumatique bridé PLANOX de marque "DESCH" type PPF 141 et d'un moteur électrique „EMF-Dordt“ 37 kW = 50 CV, 1455 tpm, 380Δ/660Y volts, le tout monté sur châssis commun
E T
 - d'une prépresse (partie verticale) compl. avec réducteur à vis sans fin d'occasion de marque "EDLER" type SchG 1037, no. de fabrication 35017, $i = 30$, poulie à gorges 250 mm Ø, 4SPB, un embrayage pneumatique bridé PLANOX de marque "DESCH" type PPF 81 et un moteur électrique „ABM“ 18kW = 25 CV, 1000 tpm, 380Δ volts
- P 12 1 extrudeuse à vide "HÄNDLE"**, type PZ 40/50, no. de fabrication PZ 1733, dia. du cylindre 400 mm, réducteur $i = 6$, complète, sans unité d'entraînement
- P 11 1 extrudeuse "BREITENBACH"**, type P40, dia. du cylindre 400 mm, no. de commission 9178, complète avec avec poulie à gorges de Ø 1610 mm, 8 gorges, profil 25, embrayage à lamelles BSD du type LB-G-0100, dispositif manuel de débrayage et palier extérieur bi-parti de marque FAG.
- P 11 1 extrudeuse "BREITENBACH"**, type P45, dia. du cylindre 450 mm, avec poulie à gorges de Ø 1700 mm.....220 mm de large, 7 gorges, profil 25, manchon d'accouplement bi-parti, embrayage à ressort, dispositif manuel de débrayage et palier extérieur bi-parti de marque FAG.
- M 22 1 mélangeur à deux arbres "HÄNDLE"** type MD930a, no. de construction MD893, année de construction 1975, grandeur 900 mm Ø x 3000 mm de long, complet avec réducteur fermé $i = 21,65$, poulie d'entraînement Ø 1000 mm.....100 mm de large, 5 gorges SPB y compris sécurité de rupture par goupilles de cisaillement, à l'instant calé fermement sur l'arbre par la bride d'entraînement convenant pour entraînement par convertisseur de fréquence (à procurer par vous-même), au choix possible avec embrayage à lamelles avec boîtier à bride, (à tige intérieur de commande), de marque BSD type LBi-g-70 - 124-70-29, Nr. 64722, alésage 70 et dispositif électro-magnétique de débrayage et d'embrayage du type EEM 16a, avec moteur électrique de marque "BAUKNECHT" 0,37 kW = 0,5 CV, type 71 BRFO,37/4-7, no. 3242730-14, 1410n, YΔ 380/220 Volt, 1,1/1,95 A., IP44, classe d'isolation „B“, $\cos\phi$ 0,74, 50 Hz, VDE0530/72, WB0,5 | 220V, y compris alimentation en vapeur supérieure, y compris cuve de mélange avec deux couvercles et moteur électrique ""BBC“ type QU 180M4, 25 CV, 1450n, 380Δ Volt, sans châssis commun
- M 24 1 mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE"**, type PZVM700SL, no. de fabr. 776, année de construction 1962, complet avec poulie à gorges de dia. 1000 mm, 6 gorges, profil 25 et embrayage à lamelles bridé de marque "BSD" type LB 70 à tige intérieure commandée par cylindre pneumatique.

- M 24** 1 **mélangeur vertical sous vide "LEIMER"**, type VEK 1/56, no. de fabr. 736, complet avec réducteur à vis sans fin (transmission à changement de vitesses) de marque "EDLER" type SchG 1064, nouveau embrayage pneumatique "DESCH", type PPF 71 et moteur électrique de 15 CV, 1000 TPM, 380Δ volts et transmission par courroies trapézoïdales
- M 24** 1 **mélangeur vertical sous vide "HÄNDLE"** type PZVA 30 b, n° de fabrication PZS 20, complet avec moteur électrique de 15 CV, 1000 tpm, 220/380 volts, transmission par courroies trapézoïdales
- M 24** 1 **mélangeur vertical sous vide „HÄNDLE“** type PZVA 30b, n° PZS 38, année de construction 1968, complet avec moteur électrique de marque „AEG“, 15 kW, 1460 tpm, 380Δ volts, commande par courroies trapézoïdales
- M 12** 2 **manomètres de pression "HÄNDLE"**, 0-16 bar
- M 12** 1 **manomètre de pression "HÄNDLE"**, 0-40 bar
- R 13** pour doseur circulaire à tamis "HÄNDLE" type BRS 15c :
01 pièce couronne dentée bi-partie, 124 dents, m=13, GGG-geh., pos 13, BRS 15c 4-2, état : 80%
- G 11** plusieurs réducteurs fermés de marque "HANSEN-PATENT" à savoir :
- 1 **Type 521T**, No. 59028V, TPM 1405/69,5, i=20,2158, 35 litres
 - 1 **Type 621S**, No. 10.15682, SF 1, 8,83/1, 50 CV, 110 litres
 - 1 **Type RND21-AN-8**, No. R04A 125120, TPM 1480/182, i=8,1319, 320 KW
 - 1 **Type 621..**, No. 10.26507, SF 1,72, TPM 1500/134, i=11,1940, 75 CV, 67 litres
- G 13** 1 **réducteur variateur "PIV"**, type FAB 1 , chaîne A2-25V , avec moteur électrique de 2 CV , sortie 1045-232 TPM
- G 13** 1 **ditto**, type FRE1, chaîne Rb1 52, avec moteur électrique de 1 CV, sortie 1,5-15 tpm
- G 13** 1 **ditto**, type FAC2, chaîne A2-29V, avec moteur électrique de 2,2CV, sortie 6,3-19n
- G 13** 1 **ditto**, type FKNR HD 42, chaîne WD 2458, avec moteur électrique SIEMENS
n₁ : 1450-725/15KW/10KW; n₂ : 130-21,8 , 65-10,9; M2 1120-4000 Nm
- G 13** 1 **ditto "SEW"** , pour moteur électrique 6 CV du doseur linéaire "HAENDLE" , sortie 25-150 TPM
- G 13** 1 **ditto "SEW"** , type RF73W-RU24, pour moteur électrique de 3,5 CV, nouveau, n₂ = 25-150 TPM, arbre 40 mm □
- G 13** 1 **ditto "SCHAERER"** , avec moteur électrique de 5,5 CV, sortie 1140-275 TPM
- G 13** 1 **ditto "SEW"** , avec moteur électrique de 5,5 CV, sortie 116-29 TPM
- G 13** 1 **ditto "HEYNAU"** , avec moteur électrique de 1,5 CV, sortie 3,7-33 TPM
- G 13** 1 **boîte de vitesse "HANSEN-PATENT"**, type G2-611 ,
n₁ : 350 TPM , n₂ : 249 et 200 TPM, 230 CV
- K 16** pour broyeur à meules à voie humide "HÄNDLE" type HPO,
meules 1300 mm Ø. x 420 mm de large :
1 pièce couronne conique Z=90, m=14, alésage 115mm, HPO 8/1,
fonte d'acier. État : état d'occasion, 95% du neuf
pièces de rechange en état neuf (relevé sur demande)

LISTE DE MACHINES

en date du 22.01.2024

HEUTZ - HOMBURG S.A.
en liquidation volontaire
depuis le 29.03.2023
Machines pour Briqueteries,
Tuileries, Potteries et Usines
Céramiques
An der Follmühle 2-4
B-4730 HAUSET
Tél : 087/65.91.40 + 65.92.71
Telefax: 087/65.30.92
TVA-N°: BE 0416.819.193

MACHINES PRÊTES A L'EMPLOI, PAS ENCORE REVISÉES, ÉVENTUELLEMENT DIRECTEMENT LIVRABLES :

- W 42** **1 laminoir "KEMA" (servant de porteur de pièces de rechange)**
type A/WF8, 1000 Ø x 800, n° de fabrication TGL22-11,
année de construction 1972, paliers à roulements à rouleaux,
sans poulies à gorges 1600 Ø, 7 gorges, profil 25, alésage 130 mm,
avec 2 nouveaux manteaux cylindriques, racleurs à contre-poids,
Machine avec poutrelles et supports pour prendre une rectifieuse au tour,
complète avec 2 moteurs électriques "SCHORCH" de 55kW, 1000 tpm, 380Δ volts
et poulies-moteurs, cependant sans courroies trapézoïdales et sans treillis
de protection
- M 26** **1 mélangeur intensif „EIRICH",** type R11, no. de machine 22172, année de construction
1981, contenu 200 KG, complet avec entraînement tourbillonneur 11,0 kW, 380Δ volts,
entraînement rotation 7,5 kW, 380Δ volts et entraînement unité hydraulique 1,5 kW,
ΔY220-380 volts. État : prêt au service

EN ÉTAT DE RÉVISION ACTUEL

- M 22** **1 mélangeur à deux arbres sous vide "HÄNDLE" type PZVM 700 SL,** no. de fabrication
MD 704, grandeur Ø 700 mm x 2000 mm de long, année de construction 1962,
complet avec poulie à gorges de dia. 1000 mm, 6 gorges, profile 25 et nouveau
embrayage pneumatique de marque "ORTLINGHAUS"
- A 31** **1 groupe à vide "GFK" se composant :**
- d'une extrudeuse (partie horizontale) type LVP 35SH, dia. du cylindre 350 mm, no. de
fabrication 444, no. de commission 200078, année de construction 1980, complet avec
réducteur fermé de marque "JAHNEL" type G710, i=55, 1650/30 TPM, poulie à gorges
de dia. 420 mm, 4 gorges SPB, embrayage pneumatique bridé PLANOX de marque
"DESCH" type PPF 141 et d'un moteur électrique neuf "ABB" type M2QA225M4A,

45 kW = 61 CV, 1475 tpm, 400Δ/690Y volts, le tout monté sur châssis commun
E T

- d'une prépresse neuve sortant de l'usine (partie verticale) compl. avec réducteur à vis sans fin d'occasion, bi-parti de marque "EDLER" type SchG 1037, no. de fabrication 35017, $i = 30$, poulie à gorges 250 mm \varnothing , 4SPB, un embrayage pneumatique bridé PLANOX de marque "DESCH" type PPF 81 et un moteur électrique 25 CV, 1000 tpm, 380Δ volts